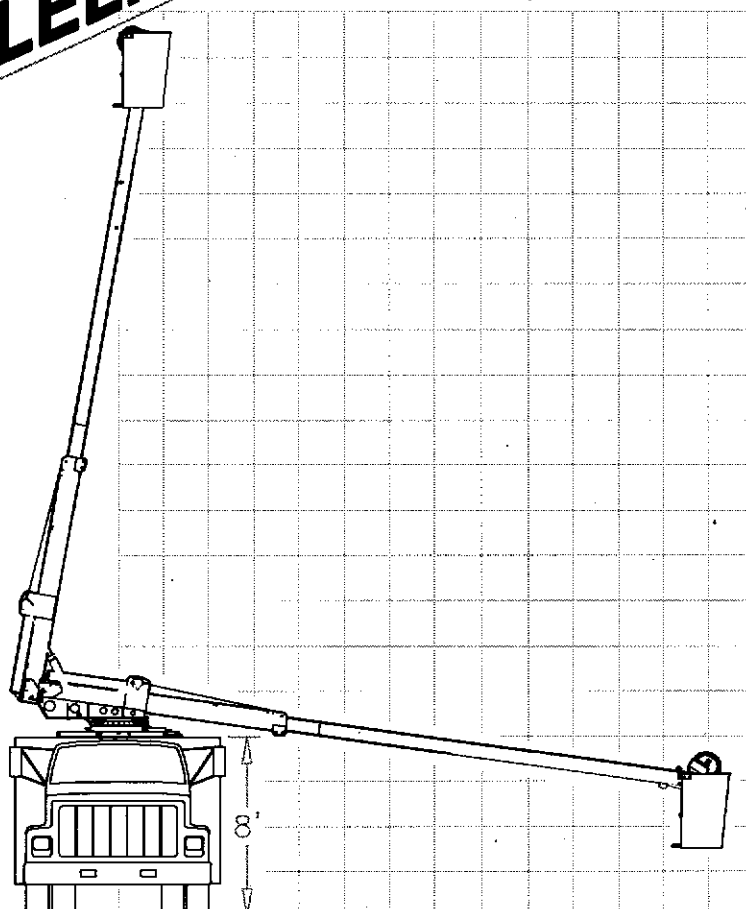


# BOOM 40 (5GZ)

**TELELIFT**



(PDS) (M)

40' 12.2

36' 11

32' 9.8

28' 8.5

24' 7.3

20' 6.1

16' 4.9

12' 3.7

8' 2.4

4' 1.2

0 0

0 4' 8' 12' 16' 20' 24' 28' (PDS)  
 0 1.2 2.4 3.7 4.9 6.1 7.3 8.5 (M)

SPECIFICATIONS		Pds/Ft	M
Hauteur de travail / Working height		40'4"	12.3
Hauteur en dessous de nacelle (haut) Height to bottom of bucket (high)		35'10"	10.9
Hauteur en dessous de nacelle (bas) Height to bottom of bucket (low)		36"	.9
Portée horizontale / Horizontal reach		26'8"	8.2
Hauteur position de route Stowed travel height		10'11"	3.3
APPROXIMATION		LB	KG
Capacité de la nacelle (facteur 2:1) Bucket capacity (facteur 2:1)		300	136
Recommandation approx. du chassis (Barre de torsion) Approx. frame requirement (Torsion bar)		12500 GVWR	6360 PNBV

## CARACTÉRISTIQUES :

- Poids de l'unité de 1525 lbs approx.
- Rotation non-continue de 385 degrés.
- Élévation hydraulique de 80 degrés maximum et de -7° minimum.
- Nivellement hydraulique de la nacelle avec stabilisateur hydraulique à circuit fermé (frein non nécessaire) ainsi que basculement horizontal pour position de route et écoulement d'eau en cas de pluie.
- Grande nacelle de fibre de verre moulée de 23" X 24" X 40" haut avec ouverture d'accès et barrière.
- Tous les cylindres sont dotés de soupapes de retenue pour prévenir tout risques de chute libre en cas de fuite des boyaux ainsi que d'un dispositif de sécurité (en cas de panne du circuit hydraulique, l'opérateur pourra redescendre).
- Pression d'opération maximale de 1800lbs/po.
- Mât supérieur en fibre de verre ¾" x 5" x 7".
- Mât inférieur en aluminium 6" x 10".
- Conforme aux normes de C.S.A et A.N.S.I.
- Double contrôle de descente d'urgence en cas de panne.
- Rotation avec couronne de pivotement, engrenage incorporé et valve de sécurité.
- Commande à la nacelle au bâti principal avec dispositif permettant de fermer les commandes au panier.
- Test diélectrique de l'unité: facteur nominal de 69kV.
- Boîte de commande "Joystick" à trois vitesses.
- Panier à verrouillage automatique en position de route contre les vibrations.
- Grand puits dans le centre de rotation pour ajouter d'autres conduits et conducteurs tel que : hose à air, coax...

## SPECIFICATIONS :

- Weight 1525 pounds approx.
- 385 degrees rotation, non-continuous.
- Hydraulic elevation : maximum angle 80 degrees and minimum -7 degrees.
- Bucket levelling with a closed circuit hydraulic stabilizer (brake not nessary).Horizontal rocking for road position and to drain rain water.
- Large molded fiberglass bucket 23" X 24" X 40" with opening access and barrier.
- All cylinders are equipped with holding valves to prevent free fall in the event of leaks on hoses, as well as a security device (in the event of breakdowns on the electric or hydraulic circuit the operator can step down by himself.)
- Operating maximum pressure of 1800 P.S.I.
- Fiberglass upper boom ¾" x 5" x 7".
- Aluminium lower boom 6" x 10".
- Meets C.S.A. and A.N.S.I standards.
- Dual emergency "Down" controls in case of breakdown.
- Rotation with slewing ring, gear incorporated and safety valve.
- Controls at the bucket and the base with safety override controls.
- Dielectric test on unit: nominal factor of 69 kV.
- Control box "Joystick" and three speed valves.
- Bucket with automatic locking in road position against vibrations.
- Large opening in rotation center allowing to add others hoses and wirings, as air hosé, coax.. .